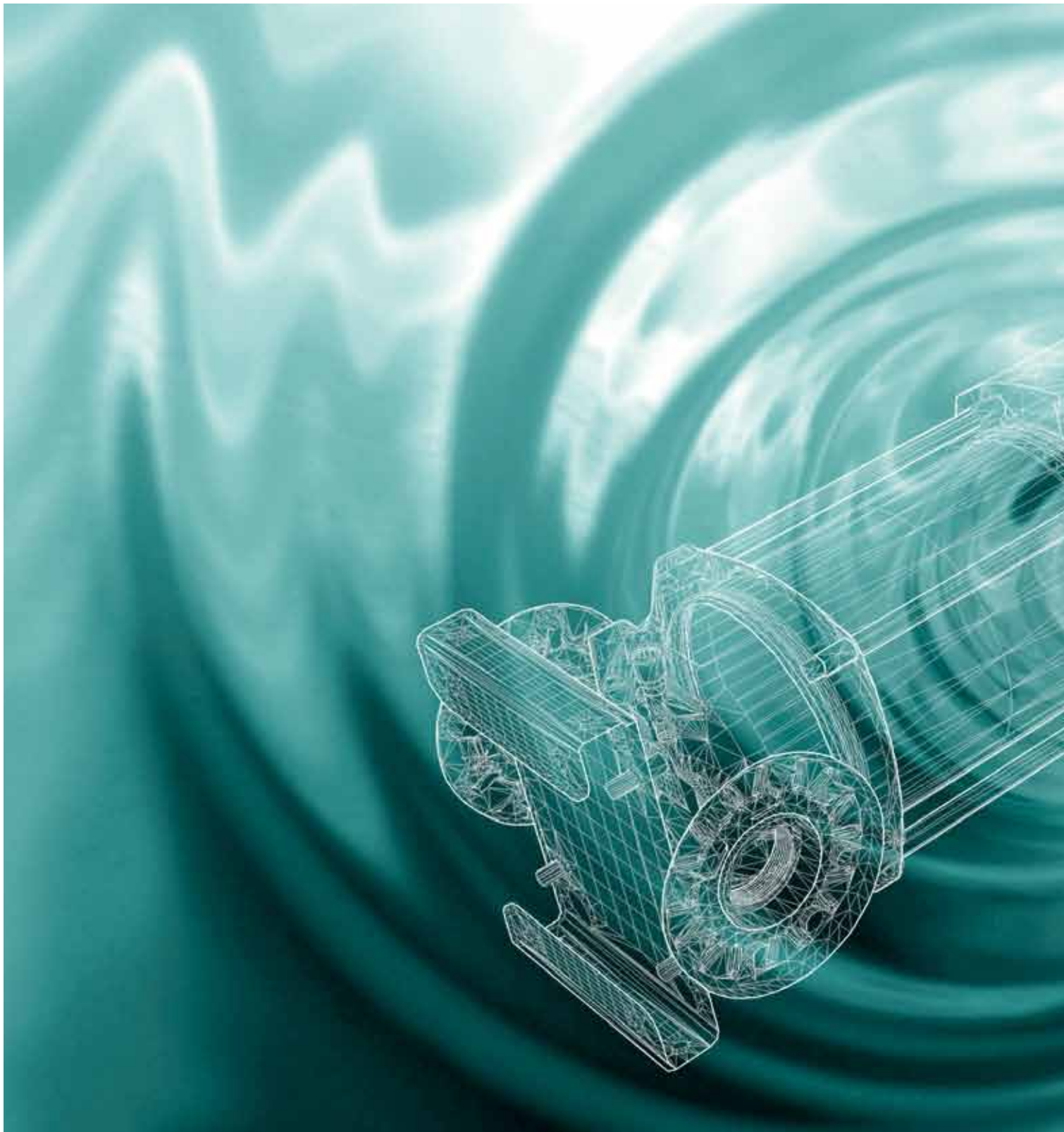


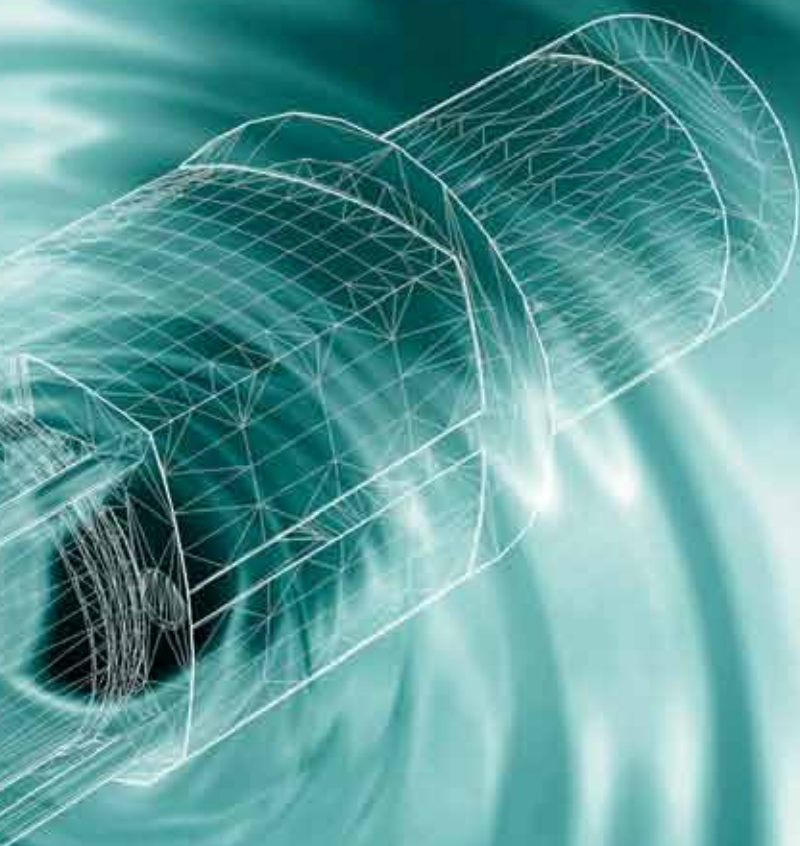
Effektiva lösningar för vattenförsörjning.
Helix tryckstegringspump.

Produktbroschyr





Ny teknik för effektiv tryckstegring och vattenförsörjning.
Enkelpumpar och boosteranläggningar med maximal verkningsgrad.



Energi handlar inte bara om klimatpåverkan, utan också om att utnyttja tillgängliga resurser på ett smart och ekonomiskt sätt. Energieffektiv vattenförsörjning förutsätter intelligenta anläggningar där alla komponenter samarbetar optimalt. Den bästa vägen är att använda högeffektiva anläggningar. Wilo började tidigt utveckla

pumptekniken och är idag den ledande tillverkaren av högeffektiva system. I takt med att efterfrågan på energisparta pumpar ökar, stiger även kraven från marknaden – nya pumpar ska ha hög verkningsgrad, lång livslängd och en underhållsvänlig konstruktion. Vi har tagit fasta på kundernas önskemål och lagt ned många timmar av forsk-

ning och utveckling för att förbättra våra tryckstegringspumpar – resultatet är Helix-serien.

Pumparna och anläggningarna i Helix-serien används inom industrin, i offentliga och kommunala anläggningar samt i byggnadstekniska installationer.



För oss räknas inre värden.

Som 15 % högre energieffektivitet.*

Den vidareutvecklade pumptekniken ger i huvudsak tre fördelar:

- energibesparing och mindre påverkan på miljön
- goda effekttal och hög verkningsgrad
- lägre livscykelkostnader

Lägre energiförbrukning

Genom en kombination av ny pumpdesign, högeffektiv hydraulik och energibesparande IE2-motorer förbrukar pumparna i Helix-serien runt 15% mindre energi än pumpar med vanliga motorer och äldre hydraulisk utformning.

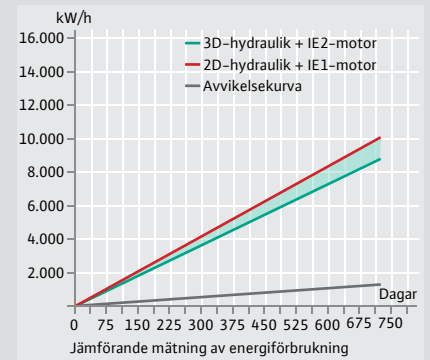
Högre verkningsgrad

Den totala verkningsgraden ligger tydligt över värdena för tidigare pumpmodeller*.

Lägre livscykelkostnader

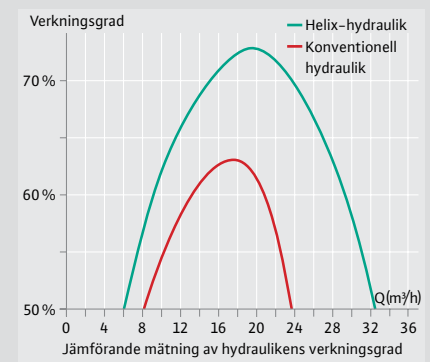
Tack vare den låga energiförbrukningen ger Helix tryckstegringspumpar en mycket ekonomisk drift. Dessutom ger Helix-serien mycket låga utökade driftskostnader, dvs. kostnader för installation, underhåll och driftsättning. Anledningen är de innovativa konstruktionslösningarna och kvalitetsmaterial med låga slitagevärden.

Helix tryckstegringspumpar har lång livslängd med få driftstörningar. Kostnadsbilden över hela pumpens livscykel imponerar i alla avseenden – även när det gäller anskaffnings- och bortskaffningskostnader.



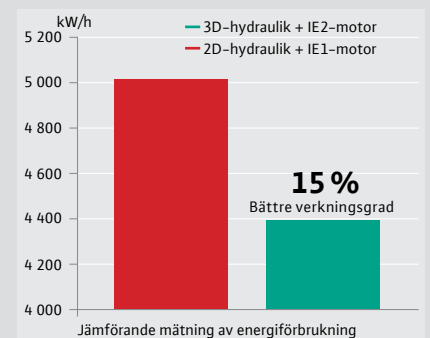
Långsiktiga besparingar

Energiförbrukningen med Helix är betydligt lägre än med en vanlig standardpump.



Högre verkningsgrad – låg effektförlust

Helix-hydrauliken bygger på ett högeffektivt koncept och ger en mätbar förbättring jämfört med konkurrerande produkter.



Påtaglig effektivitetshöjning

- Låga livscykelkostnader genom
- 15% energibesparing/år
 - upp till 70% lägre underhållsbehov
 - extremt lång livslängd

*jämfört med pumpar med 2D-hydraulik och IE1-motor



Vi har vuxit steg för steg.

Med 33 % uppforderingshöjd och 10 % flöde.

En framträdande egenskap hos Helix är den högeffektiva hydrauliken. Pumphjulet i ny design tillverkas med exakta lasersvetsprocesser och möjliggör ett högre tryck med högsta möjliga verkningsgrad. Kombinerat med ett hydrauliskt optimerat pumphus, som minimerar flödesförluster, blir uppforderingshöjd per steg upp till 33% högre än hos standardpumpar.

Kvalitet före kvantitet

Helix tryckstegringspump når den dimensionerade driftpunkten med färre antal pumphjul.

Det gör pumparna i Helix-serien:

- lättare
- mer ergonomiska att hantera
- utökade användningsområden

Störningsfri drift

Genom tillverkningsprocesser som präglas av hög precision skapas högeffektiv hydraulik, vilket ger störningsfri drift och lågt slitage.

Lång livslängd med korrosionsskydd

Hydrauliken konstrueras med fokus på robusthet och hållbarhet. Ett bra exempel är användningen av rostfritt stål av typ 1.4307 som ger ett garanterat högt skydd mot korrosion. Ytterligare korrosionsskydd uppnås med en katodisk ytbehandling (kataforbehandling) som dessutom ger hög rep- och stöttålighet.

Tillförlitligt hygienkoncept

Helix-hydrauliken har designats utan döda utrymmen där media kan ansamlas. Glatta materialytor och korrosionsresistent rostfritt stål förhindrar dessutom effektivt bakterietillväxt.



Högeffektiva hydraulik

- Högeffektiv hydraulik som tillverkas med högsta precision
- Materialet: korrosionsresistent, austenitiskt rostfritt stål 1.4307



Högre tryck per steg (pumphjul)

3D-designen gör att ett högre tryck kan byggas upp per steg vid en hög verkningsgrad.

Med sin pumpkapacitet och höga verkningsgrad överträffar Helix alla internationella normer.



Vi har uteslutit allt onödigt. Som 70 % av underhållsbehovet.*

Enkla byten

En stor fördel hos Helix tryckstegringspump är patronsystemet X-Seal. Det sitter lättillgänglig och begränsar underhållstiden till ett minimum.

- Kåpan kan mycket enkelt demonteras.
- När patronsystemet måste bytas ut är hanteringstiden bara ca 15–20 minuter även för de största pumparna i serien, dvs. bara en tredjedel av vad som annars är normalt.
- Den mekaniska axeltätningen kan dessutom bytas separat utan att hela X-Seal-patronsystemet påverkas.
- Laternan monteras enkelt med hjälp av en integrerad kil; helt utan specialverktyg.

Fördel: märkbart lägre underhålls- och installationskostnader

Ekonomiskt tätningskoncept

X-Seal-patronsystemet till Helix har ett modellövergripande tätningskoncept: Oavsett modell används en mekanisk axeltätning i alla X-Seal-patronsystemer. Därmed blir bytet både enkelt och billigt.

Tätningen är normalt dimensionerad för medietemperatur -20 till $+120$ °C. Individuella utföranden kan fås på förfrågan.

Effektiv skydd

I X-Seal-patronsystemet skyddas den hydrauliska drivaxeln av en axelskyddshylsa i 1.4404 rostfritt stål. Korrosion på drivaxeln kan förhindras genom att skyddshylsan byts ut i tid.



Enkel åtkomst

- Komplettt kopplingskydd enligt direktivet EN 2006/42/CE
- Lätt att ta av kåpan
- Lätt att utföra byten



God åtkomst

- Lätt att komma åt tätningen utan att behöva demontera motorn (gäller pumpar med motorer från 5,5 kW)
- Ergonomiskt handhavande



Lätt att byta X-Seal

Hela X-Seal-patronsystemet i Helix tryckstegringspumpar kan bytas ut på bara 15–20 minuter.

*jämfört med byte av den mekanisk axeltätningen på en pump utan patronsystem



Vi är mer anpassningsbara.

Framförallt till kundens individuella önskemål.

Optimeringsmöjligheterna för moderna pumpar när det gäller sparsam drift, effektiv hydraulik och ekonomiska tätningskoncept är långt ifrån uttömda. Vid utvecklingen av Helix har vi dels lagt stor vikt vid den allmänna kundnyttan, dels vid den specifika nyttan med varje komponent.

1 Motor

Helix tryckstegringspump har en IEC-godkänd IE2-motor som kan fås med fast varvtal eller varvtalsreglering. Den är både effektstark och ekonomisk. Självklart kan pumparna också levereras med IE3-motor.

2 Elanslutning

Eftersom motorn i Helix kan placeras på olika ställen – vid klockan tre, sex, nio eller tolv – finns det även fyra möjliga placeringar för elanslutningarna.

3 Transportutrustning

Öglorna på huset till Helix tryckstegringspump kan användas som lyftanordning vid upppackning och transport. Det ger en mer ergonomisk hantering och högre säkerhet vid installationen. De mindre pumpmodellerna har två öglor, de större har fyra. Alla öglor skyddas med plastkåpor.

4 Lanterna

Lanternan på Helix kan monteras med en förskjutning på 90° beroende av pumpens installationsförutsättningar (enkelanslutning eller parallellkoppling i boosteranläggning) – därmed blir tätningen åtkomlig från sidan eller framifrån. Avluftningsskruvarna placeras inte längre horisontellt utan i en vinkel på 45°, vilket ger en bättre avluftning. Samtidigt förhindras tidig korrosionsbildning som uppstår om vatten droppar ner efter avluftningen.

5 Spacer-funktion

Den borttagbara utbyteskopplingen (Spacer-funktion) på pumpmodellerna med motorer från 5,5 kW ger mer utrymme – och den mekaniska axeltätningen kan bytas utan att motorn behöver demonteras. På detta sätt så blir bytet mycket enklare.

6 Pumphus

Pumphuset har konstruerats enligt en materialekonomisk princip. Med låg vikt och flexibla flänsar är Helix en multifunktionell pump för många tillämpningsområden. Anslutningarna är vrid- och justerbara och kan ställas in i alla motflänslägen. Detta underlättar installationen, inte minst när en äldre standardpump byts ut mot den nya Helix-modellen.



Högre grad av kundstyrning

- Intelligent, varvtalsstyrd IE2 motor där motormärkeffekten kan anpassas efter de hydrauliska behoven
- Användarvänligt styrkoncept där alla funktioner regleras med en enda knapp (röda knappen)



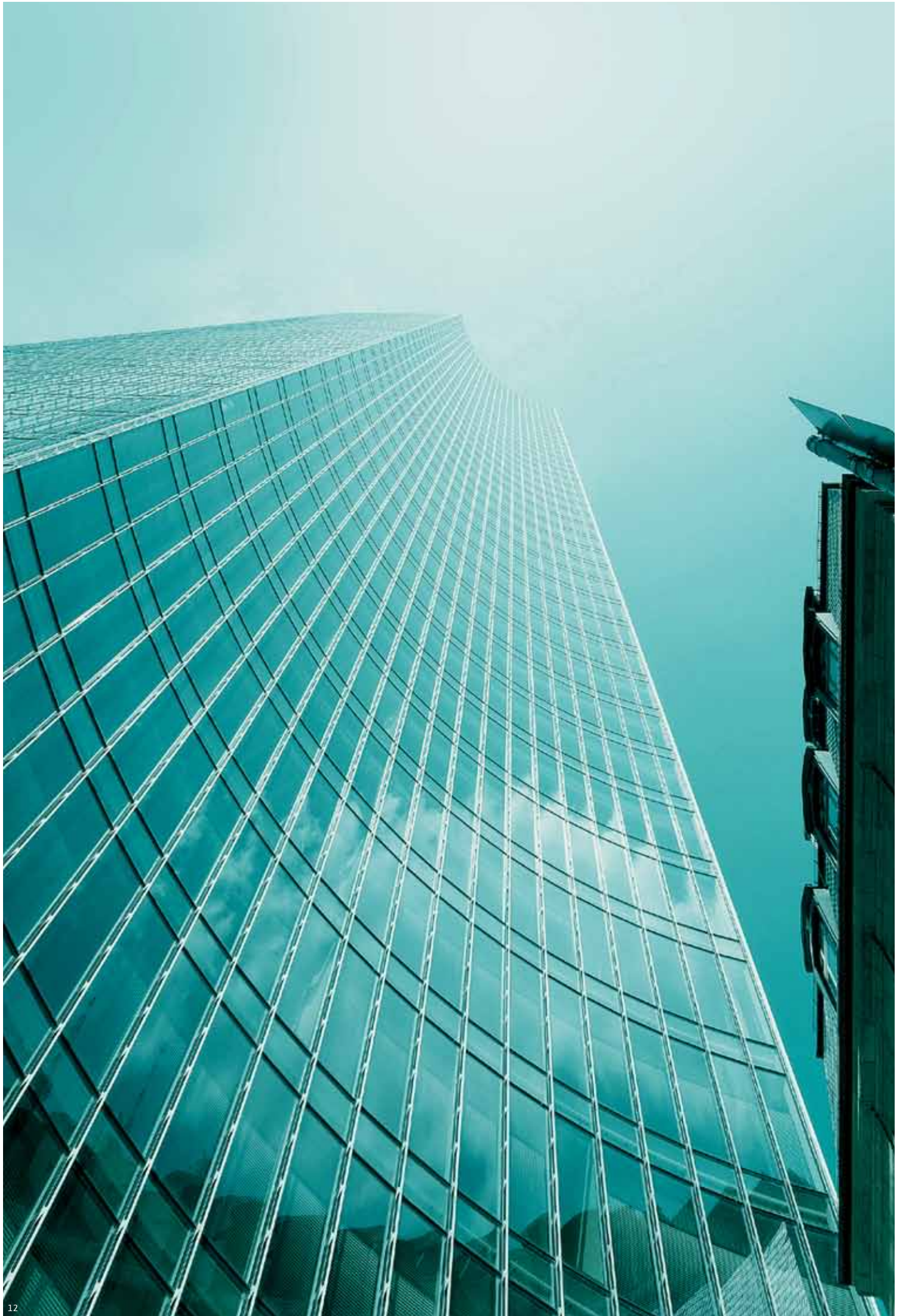
Hög flexibilitet

Vrid- och justerbar pumpfläns som kan anpassas för alla motflänslägen.



Åtkomst från sidan eller framifrån

Montering i två olika lägen beroende på förutsättningarna, framifrån eller med 90° vridning (enkelanslutning eller integrerad i en boosteranläggning).



Vi försörjer miljontals människor. Med miljarder liter dricksvatten.

Idag är energiplanering en viktig fråga inom alla områden där pumpar används och Helix-serien utmärker sig i alla avseenden: Helix-pumpar kan användas i byggnadstekniska installationer, för kommunal vattenförsörjning och inom industrin.

Vanliga användningsområden:

- Vattenförsörjning och tryckstegring
- Industriella cirkulationssystem
- Processvatten
- Kylvattenkretsar
- Brandsläckningsanläggningar
- Tvätt- och sprinkleranläggningar

Kommersiella fastigheter

- Överensstämmelse med tappvattenföreskrifterna – alla komponenter som kommer i kontakt med mediet är ACS-, KTW-, WRAS-godkända
- Vattenförsörjning i alla slags byggnader (både privata fastigheter och nyttfastigheter i flera våningar)
- Konstant ledningstryck
- Behovsanpassad klimatisering och bevattning inom jordbruket

Offentlig och kommunal försörjning

- Användning i offentliga byggnader och pumpstationer som försörjer hela regioner
- Stabil effekt även vid förbrukningstoppar och störningsfri drift

Industrin

- Robust konstruktion som möjliggör 24-timmarsdrift
- Stabil effekt (viktigt för att bibehålla en jämn kyleffekt i datorcentraler eller höglager där temperaturen måste hållas på ett konstant gradtal)
- Användning i industritillämpningar för processvatten, kylvatten och tvätt-/sprinkleranläggningar samt för industrirengöring, avloppsvattenbehandling och pannmatning



Vattenförsörjning och tryckstegring



Kyl- och klimatanläggningar



Industriell vattenförsörjning



Kommunal vattenförsörjning



Pumpen Intelligenz.

WILO Sverige AB

Huvudkontor
Marknadssupport
Box 3024
350 33 Växjö

Besöksadress
Stinavägen 1
352 46 Växjö

Tel: 0470-72 76 00
Fax: 0470-72 76 44

E-post: wilo@wilo.se
Hemsida: www.wilo.se